

**Code d'article** 135.66**Description** RÉCIPIENTS RECTANGULAIRES 450 ML**Catalogue** HOS 161**Date de modification** 02/12/2017 10:34:13**Spécifications du produit**

Unité de mesure CENT  
Dimensions 14,4x11,9x4 CM  
Matériel ALUMINIUM  
Couleur -  
Poids unité (g) 0,00

**Codes**

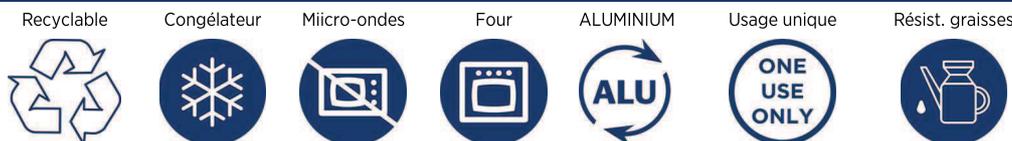
Intrastat 76169990  
ITF14 18420499135660  
EAN13 8420499135663

**Colisage**

**Paquet** Unités / paquet 100  
Dimensions paquet (cm) 15,00 x 27,00 x 15,50  
Poids Paquet (kg) 0,60  
Volume paquet (m<sup>3</sup>) 0,0062775

**Carton** Unités / carton 2.200  
Paquets/carton 22  
Dimensions carton (cm) 39,38 x 60,00 x 48,25  
Poids Carton (kg) 13,27  
Volume carton (m<sup>3</sup>) 0,1140051

**Palette** Cartons/couche 4  
Cartons/palette 12  
Conditionnement (U base x couches) 4 x 3  
Poids (kg) 183,24  
Type de palette (cm) E159: 120,00 x 80,00 x 14,00

**Usage / Certificats**

Ce produit est conforme aux dispositions du règlement (CE) n°1935/2004 (UE 10/2011 pour les plastiques) du Parlement Européen et du Conseil du 27 Octobre 2004 concernant les matériaux et objets destinés au contact avec les aliments.



Depuis 2005, Garcia de Pou est certifié à la norme UNE-EN ISO 9001 - Système de gestion de qualité. N° Registre 0.04.04392 (TUV RHEINLAND).

N° RSIPAC: 39.04307/CAT  
RGSEAA: 39.00942/GE

Registre Sanitaire des Industries et Produits Alimentaires.