ASPIRATEUR EAU ET POUSSIERES – MAXXI 75-2 WD

ALTO
works for you

CARACTERISTIQUES & SPECIFICITES

Référence	**107405169**
Débit d'air	***4320 l/min***
Dépression	***210 mbar***
Puissance	***2500 W (2 x 1250 W)***
Puissance à l'embouchure	***390 W***
Décolmatage	***Non***
Alimentation	***230 V / 50-60 Hz***
Câble	***10 m***
Classe de protection	***IP24***
Cuve	***75 litres***
Niveau sonore	***66 dBa***
Dimensions *(L x l x H)*	***84 x 62 x 100 cm***
Poids	***28 kg***

ACCESSOIRES de série

- ***Flexible d'aspiration 2,5 m Ø40.***
- ***Tubes droits Inox 2 x 500 mm Ø40***
- ***Filtre cartouche lavable***
- ***Filtre à eau lavable***
- ***Embouchure de sol poussières 370mm Ø40***
- ***Embouchure de sol eau 370mm Ø40***
- ***Buse plate Ø40***

ASPIRATEUR EAU ET POUSSIERES – MAXXI 75-2 WD

ALTO
works for you

- **Spécificités / Points Forts**

Crochet de rangement du câble électrique

Tuyau de vidange intégré + trappe de vidange en haut de cuve

Poignée à débit réglable

Tubes en INOX

Double Moteur By-Pass à refroidissement indépendant

Embouchure eau + 2ème embouchure poussières de série

Buse rainures de joint de série

Chariot de transport équipé de grandes roues et d'une large poignée

Centre de gravité optimal pour un déplacement facilité

Tête d'aspiration basculante

Filtres lavables

Système unique à double filtration indépendante EAU + POUSSIERES

Entrée cuve « Multi Fit » Ø50 pour une parfaite compatibilité avec les accessoires ATTIX

Flexible Ø40 x 2,5 m résistant et à mémoire de forme

Cuve 75 litres en polyéthylène basculante et amovible

Roulettes pivotantes

ASPIRATEUR EAU ET POUSSIERES – MAXXI 75-2 WD

ALTO
works for you

- **AVANTAGES / BENEFICES**

Avantages

Cuve polyéthylène de 75 litres

Double Turbine 2500 W By-Pass à refroidissement indépendant

Tête d'aspiration basculante

Flexible 2,5 m Ø40 à mémoire de forme

Système unique de double filtration indépendante

Filtres cartouche et plastique lavable

Variateur de débit à la poignée

Fonctionnement silencieux

Cuve basculante avec tuyau de vidange intégré

Filtre à eau intégré en plastique

Bénéfices

Très résistante aux chocs et grande capacité.

Grande Puissance d'aspiration et sécurité

Vidange de la cuve aisée

Grande résistance et rayon d'action important

Aspiration de l'eau et poussières en toute sécurité

Entretien facilité et puissance préservée

Puissance d'aspiration réglable

Faibles nuisances sonores

Vidange facilité de l'eau et des déchets

Bloque la mousse pour ne pas endommager le moteur