

HD11097

BASO SW CLK 600

Date de mise à jour : 01/02/2023

Version FT : 3.0

Détergent désinfectant alcalin chloré moussant

BASO SW CLK 600 est un détergent désinfectant alcalin chloré moussant concentré haute performances.

Nettoie, détache, dégraisse et désinfecte en une seule étape avec un canon à mousse ou une centrale de dilution.

Utilisable en cuisine collective sur toutes les surfaces résistantes au chlore: Cuisines, plans de travail, carrelages ...

Sa qualité de mousse permet de mieux adhérer aux parois pour améliorer la détergence et la désinfection.



BASO SW CLK 600 a un fort pouvoir détergent grâce à sa composition riche en potasse. Particulièrement adapté dans les industries agroalimentaires en application mousse (centrale ou canon), dans des process 3 ou 5 phases selon votre plan d'hygiène.

UTILISATIONS

Procéder préalablement à un dégrossi et/ou un pré-lavage des surfaces

Type d'industrie	Méthode	Température d'utilisation	Concentration d'utilisation	Temps de contact
Collectivité	Surface application par canon à mousse ou centrale	5 à 40°C	1 à 3%	5 - 30 min
Industries agroalimentaires (Viande, poisson, salaison, lait, oeuf, fromage, boisson, plats cuisinés, panification, conserverie ...)	Surface application par canon à mousse ou centrale moyenne/haute pression	5 à 40°C	1 à 5%	5 - 30 min

Rincer abondamment avec de l'eau potable les circuits et surfaces traités ainsi que les matériels d'application.

MATÉRIEL D'APPLICATION : STOCKMEIER vous propose un large catalogue réunissant toute une gamme de matériel dédié à l'application et au stockage de nos produits, rétention, soutirage, transfert, dosage, moussage, pulvérisation...

Demander une catalogue à votre technico-commercial ou écrivez-nous à baso@stockmeier.fr.

CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

Aspect	Limpide
Couleur	Légèrement jaune
Odeur	Chlore.
Matière(s) active(s)	Hypochlorite de sodium (n° CAS 7681-52-9) à 6% de Cl actif
Densité	1,214 ± 0,02 (20°C). Ne peut être retenu comme unique critère de contrôle.
pH pur	> 13 (20°C)
pH à 1% dans l'eau distillée	12,2 ± 0,2 (20°C)
Viscosité, dynamique	28,5 (20 - 37) mPa.s , maximum mesuré à 20°C
Pouvoir séquestrant à 1%	20 ° TH (20°C); sol. 1%
Tension superficielle [N/m]	28,5 N/m (20°C); sol. 1%
DCO-valeur	112,3 mg O2/g (20°C)

HD11097

BASO SW CLK 600

Date de mise à jour : 01/02/2023

Version FT : 3.0

Teneur en azote	0,14 %
Teneur en phosphore	0,03 %
Point d'éclair	Aucune donnée disponible
Température de stockage	0 – 25 °C
DDM (date durabilité minimum)	9 mois, voir conditionnement.

RÉGLEMENTATION

Autorisé pour le nettoyage des surfaces et objets en contact avec des denrées alimentaires selon l'arrêté du 19/12/13 modifiant l'arrêté du 08/09/99.

Conforme au cahier des charges du 28 décembre 2021 et complétant les dispositions des Règlements CE n° 2018/848 et 2021/1165 pour le nettoyage et la désinfection en industrie agroalimentaire et transformation biologique. (voir site www.inao.gouv.fr).

PROPRIETES BIOCIDES

Produit biocide en cours d'évaluation selon le Règlement UE n° 528/2012

MATIERE(S) ACTIVE(S) : Hypochlorite de sodium (n° CAS 7681-52-9) à 6% de Cl actif

Règlement Biocide 528/2012 UE. Type de produit (TP) n°

2 - Désinfectants et produits algicides non destinés à l'application directe sur des êtres humains ou des animaux

4 - Désinfectants pour les surfaces en contact avec les denrées alimentaires et les aliments pour animaux

BACTERICIDIE - 2 % TP2, TP4

EN1276 - 5 Min - 20°C - saleté. 3 g/l d'albumine bovine - conditions de saleté générales, 10 g/l de lait écrémé - industrie du lait, 3 g/l d'albumine bovine + 3 ml d'érythrocyte de mouton - industrie de la viande, 5 g/l de sodium dodécyl sulfate - industrie cosmétique
Souches testées : *Enterococcus hirae*, *Escherichia coli*, *Pseudomonas aeruginosa*, *Staphylococcus aureus*, *Enterobacter cloacae*, *Salmonella Typhimurium*, *Lactobacillus brevis*, *Campylobacter jejuni*, *Listeria monocytogenes*.

BACTERICIDIE - 3 % TP2, TP4

EN13697 - 5 min - 20°C - saleté. 3 g/l d'albumine bovine - conditions de saleté générales, 10 g/l de lait écrémé - Industries du lait, 3 g/l d'albumine bovine + 3 ml d'érythrocyte de mouton - Industrie de la viande, 5 g/l de Sodium dodécyl sulfate - Industrie cosmétique
Souches testées : *Enterococcus hirae*, *Escherichia coli*, *Pseudomonas aeruginosa*, *Staphylococcus aureus*, *Enterobacter cloacae*, *Salmonella Typhimurium*, *Lactobacillus brevis*, *Campylobacter jejuni*, *Listeria monocytogenes*.

FONGICIDIE - 4 % TP2, TP4

EN1650 - 15 Min - 20°C - saleté. 3 g/l d'albumine bovine - conditions de saleté générales, 10 g/l de lait écrémé - industrie du lait, 3 g/l d'albumine bovine + 3 ml d'erythrocytes de mouton - industrie de la viande, 5 g/l de sodium dodécyl sulfate - industrie cosmétique
Souches testées : *Aspergillus brasiliensis*.

LEVURICIDIE - 2 % TP2, TP4

EN13697 - 5 min - 20°C - saleté. 3 g/l d'albumine bovine - conditions de saleté générales, 10 g/l de lait écrémé - industrie du lait, 3 g/l d'albumine bovine + 3 ml d'érythrocyte de mouton - industrie de la viande, 5 g/l de sodium dodécyl sulfate - industrie cosmétique
Souches testées : *Candida albicans*.

FONGICIDIE - 4 % TP2, TP4

EN13697 - 15 min - 20°C - saleté. 3 g/l d'albumine bovine - conditions de saleté générales, 10 g/l de lait écrémé - industrie du lait, 3 g/l d'albumine bovine + 3 ml d'érythrocytes de mouton - industrie de la viandes, 5 g/l de sodium dodécyl sulfate - industrie cosmétique
Souches testées : *Aspergillus brasiliensis*.

VIRUCIDIE - 0,5 % TP2, TP4

EN14476 - 15 min - 20°C, EN14476 - 1 min - 60°C - saleté. 3 g/l d'albumine bovine - conditions de saleté générales, 3 g/l d'albumine bovine + 3 ml d'érythrocyte de mouton - industrie de la viande
Souches testées : *Adénovirus*, *Norovirus*, *Poliovirus*, *Parvovirus*.

SPORICIDIE - 6 % TP2, TP4

EN13704 - 15 min - 20°C - saleté. 3 g/l d'albumine bovine - conditions de saleté générales, 10 g/l de lait écrémé - Industries du lait
Souches testées : *Bacillus subtilis*, *Clostridium sporogenes*.

STOCKMEIER FRANCE H&D

BP 89152 3 Rue de la Buhotière
35091 RENNES CEDEX 9 - FRANCE
Tel. : +33 (0)2 99 29 46 75

baso@stockmeier.fr - www.basoarvo.com / www.stockmeier.fr

Stockmeier France Hygiène et Désinfection est certifié
ISO 9001
ISO 14001

HD11097

BASO SW CLK 600

Date de mise à jour : 01/02/2023

Version FT : 3.0

CONDITIONNEMENTS

Plusieurs conditionnements sont disponibles pour ce produit, pour plus d'informations sur ces conditionnements et les poids par conditionnement, veuillez contacter notre service commercial.

CONSIGNES DE SECURITE

Recommandations d'utilisation : Usage strictement réservé aux professionnels. Dangereux, respecter les précautions d'emploi. Fiche de données de sécurité (FDS) sur demande. En cas d'urgence, contactez un centre anti-poison. L'emballage vide ne doit pas être réutilisé, il doit être éliminé en tant que déchet dangereux sous la responsabilité du détenteur de ce déchet. Utilisez les biocides avec précaution. Avant toute utilisation, lisez l'étiquette et les informations concernant le produit. Avant toute utilisation, assurez-vous que celle-ci est indispensable, notamment dans les lieux fréquentés par le grand public. Privilégiez chaque fois que possible les méthodes alternatives et les produits présentant le risque le plus faible pour la santé humaine et animale et pour l'environnement.

Précaution à prendre pour une manipulation sans danger, matières incompatibles, produits incompatibles : Se reporter aux chapitres 7.1, 7.2 et 8.2 de la fiche de données de sécurité.

Conditions de stockage : Conserver dans un endroit sec, frais et bien ventilé. Conserver dans l'emballage d'origine fermé. Conserver à l'abri de la lumière solaire directe. Conserver à l'écart des : Acides. Craint le gel.

Température de stockage : 0 - 25 °C

Ce produit est compatible avec les inox, PVC, Polyéthylène, Polypropylène, verre, caoutchouc.

CONTROLE DE CONCENTRATION

Prise d'échantillon : 10 ml

Neutraliser le chlore avec du thiosulfate de sodium

Indicateur coloré : Phénolphtaléine (indicateur TA)

Doser jusqu'à zone de virage avec : HCL N/5 puis noter le volume "V"

Résultat du test de concentration en % = Volume "V" x 0,93

TRAITEMENTS DES DECHETS

Traitement des déchets : Se reporter au chapitre 13 de la FDS

Motif de la mise à jour : Forme

Les fiches de données de sécurité sont envoyées par mail selon les dispositions réglementaires lors de l'expédition de nos produits. Elles sont également disponibles auprès de notre force de vente.

Les valeurs physicochimiques caractéristiques mentionnées sur cette fiche, hors chapitre spécifications de vente Stockmeier France, sont indicatives et non garanties, les spécifications et résultats des tests étant par ailleurs disponibles sur le certificat d'analyse. Le cas échéant, les concentrations indiquées au point "Propriétés biocides" représentent les concentrations biocides recommandées selon les tests d'efficacité réalisés par des laboratoires agréés. Ces dernières peuvent être adaptées selon les cas d'application. Votre commercial STOCKMEIER France se tient à votre disposition pour aborder ce sujet.

Les déclarations de ce document proviennent de sources que nous considérons être dignes de foi. Elles ne dédouanent pas l'utilisateur de procéder à ses propres contrôles et sont rédigées sur la base de nos connaissances à la date de rédaction. Il appartient à l'acheteur et à l'utilisateur final le cas échéant, de s'assurer seuls et en dernier lieu de l'adéquation du produit au regard de l'usage prévu par leur secteur d'activité et des dispositions législatives et réglementaires en vigueur. Litiges : Le tribunal de commerce de Rennes est seul compétent.